

现场勘察表（工业连接/物云融合系统）

联系人和电话：		现场地址：						
项目名称：								
现场调查	现场：				描述：			
	控制器类型	PLC	HMI	仪器/设备				
	PLC/HMI品牌	西门子	施耐德	台达	三菱	欧姆龙	江森	
		其它						
	PLC/HMI型号	(如西门子s-200.....)						
	仪器/设备品牌					通讯协议	有	没有
	接口方式	232	485	网口	其它			
	通讯协议类型	SNMP,MODBUS,RS485,RS232,BACNET,...						
	变量表/点表	有 () 没有 ()						
	通讯协议/规约	有 () 没有 ()						
硬件接口	本地网络	3G/4G/5G	WiFi	有线（光纤/网线）		其它		
	网口数量	1	2			其它		
	串口类型	232	485	以太网口				
管理软件	组态软件							
	自主开发							
	第三方非组态软件							
端口描述								

- 1、PLC组态是对硬件进行配置，简单的说就是告诉系统你配置了哪些对象，这样系统才能去连接你的对象。
- 2、变量表和PLC建立在线联系后，可以将硬件组态和程序下载到PLC中。用户可以通过STEP进行在线调试程序，寻找并发现程序设计中的问题。
- 3、点表的意思是现场需要采集的点数，分开关量输入、输出，模拟量输入、输出。以此来配置PLC需要多少I/O模块。事先把点表定义好也是给后面写程序提供方便的。点表中不仅包含了外部每一个输入输出点，也包括内部使用点的有关信息，比如点名、数据类型、地址等等。